



ME51

**Витрины холодильные
среднетемпературные
ВХСн ТАИР 1221**

ВХСн-0,28 Таир 1221 (1,5)

ВХСн-0,25 Таир 1221 (1,2)

ВХСн-0,30 Таир 1221 (1,8)

ПАСПОРТ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Витрина холодильная среднетемпературная предназначена для демонстрации, кратковременного хранения и продажи, предварительно охлаждённых до температуры охлаждаемого объёма, пищевых продуктов, в том числе полуфабрикатов, на предприятиях торговли и общественного питания.

1.2. Изделие изготовлено в климатическом исполнении "У" категории размещения 3 по ГОСТ15150 для работы при температуре окружающего воздуха от 12 до 25°C и относительной влажности от 80 до 60% (допускается эксплуатация изделия при температуре окружающего воздуха до плюс 32°C и относительной влажности 55%, при этом коэффициент рабочего времени может увеличиться до 0,95, температура в охлаждаемом объёме может повыситься на 3°C).

1.3. Витрина обеспечивает хранение продуктов в диапазоне температур полезного объёма от -6 до +6 °С.

1.4. По отдельному заказу витрины изготавливаются с дополнительными стеклянными перегородками.

1.5. *Внимание!* Монтаж, пуск, техническое обслуживание и ремонт изделий проводится только специализированными ремонтно-монтажными предприятиями (сервисными службами).

По результатам пуско-наладочных работ должен быть оформлен "Акт пуска изделия в эксплуатацию" - Приложение В. Экземпляры "Акта..." предоставляются дилеру и изготовителю для постановки на гарантийный учёт в 5-дневный срок сервисной службой дилера. В противном случае дилер и изготовитель не несут ответственности по гарантийным обязательствам.

1.6. Паспорт не отражает незначительных конструктивных изменений изделия, внесенных заводом-изготовителем.

1.7. Транспортирование изделия разрешается любым видом транспорта, кроме воздушного, только в упакованном виде в соответствии с Правилами перевозок, действующими на каждом конкретном виде транспорта. При перевозках на автомобильном транспорте скорость не должна превышать 60 км/час. Погрузка, транспортирование, разгрузка должны производиться осторожно, не допуская ударов и толчков. Ориентирование ящика должна быть в соответствии с нанесенными на нём знаками. Кантовать ящик запрещается.

1.8. Отзывы по улучшению эксплуатационных качеств и конструкции изделия просим направлять по адресу изготовителя:

424000, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133,
ОАО "Контакт", тел. (8362) 42-22-77, факс (8362) 42-12-77.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

								Лист
								2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС			

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Основные технические характеристики соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	ВХСн-0,25 Таир 1221(1,2)	ВХСн-0,28 Таир 1221(1,5)	ВХСн-0,30 Таир 1221(1,8)
Полезный (охлаждаемый) объем, м ³	0,25	0,28	0,30
Площадь полок (поддонов для выкладки продуктов), м ²	0,91	1,17	1,46
Охлаждаемая площадь полок (поддонов для выкладки продуктов), м ²	0,7	0,9	1,05
Температура охлаждаемого объема без створок при температуре окружающего воздуха 25°C и относительной влажности 60%, °C	от -6 до +6	от -6 до +6	от -6 до +6
Нагрузка на демонстрационные поддоны, кг, не более	35	45	50
Потребление электроэнергии за сутки, кВт·ч, не более	9,5	10,5	11,0
Номинальный ток, А	4,19	4,5	4,54
Номинальная мощность ламп, Вт	30	40	40
Потребляемая мощность оттаивания, Вт	1425	1450	1480
Род тока	переменный, однофазный		
Напряжение, В	220		
Частота, Гц	50		
Размеры проема витрины в плоскости загрузки, мм:			
длина	1100	1440	1650
ширина	330	330	330
Габаритные размеры, мм:			
длина	1180	1520	1730
глубина	970	970	970
высота	1230	1230	1230
Масса, кг, не более	130	160	200
Хладагент	R 22		

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
	Инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

БИЛГ 4.322.084-22 ПС

Лист

3

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. Комплектность поставки изделий указана в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.		
	ВХСн-0,25 Таир 1221(1,2)	ВХСн-0,28 Таир 1221(1,5)	ВХСн-0,30 Таир 1221(1,8)
Витрина	1	1	1
Паспорт витрины	1	1	1
Светильник	1	1	1
Стекло переднее	1	1	2
Стекло боковое	2	2	2
Стекло отбойное	1	1	1
Створка	2	2	2
Полка стеклянная	1	1	1
Кронштейн для полки	2	2	2
Швеллер под полку	-	2	2
Поддон для выкладки продукта	2	3	3
Поддон для сбора конденсата	1	1	1
Профиль (мягкий)	1	1	1
Декоративный профиль для провода	1	1	1
Опора	4	4	4
Крепёжные изделия: винт декоративный	6	6	6
гайка пластмассовая	6	6	6
втулка	6	6	6
кольцо	6	6	6

*Количество может быть изменено.

Инва. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инва. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
						4

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Изделие, заводской № _____, соответствует техническим условиям БИЛГ4.322.084ТУ, ГОСТ23833 и признано годным для эксплуатации, упаковано изготовителем согласно технической документации.

Электросхема изделия выполнена на напряжение 220 В.

Дата выпуска _____

Холодильный агрегат (компрессор) _____ № _____

Марка и количество хладона _____

Начальник ОТК

(личная подпись)
М.П.

(расшифровка подписи)

5. РАСПАКОВКА, СБОРКА И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

5.1. Изделие аккуратно освободить от упаковки, соблюдая меры предосторожности от механического повреждения лицевых поверхностей изделия.

5.2. Из внутреннего объёма достать комплектующие изделия и документацию. Ознакомиться с паспортом. Проверить комплектность и отсутствие повреждений.

5.3. В пределах помещения изделие перемещать на поддоне или взявшись за корпус.

Запрещается тянуть изделие за боковины во избежание отрыва боковин от корпуса!

Запрещается перемещать изделие погрузчиком без поддона во избежание повреждений холодильной и электрической систем!

5.4. Снять изделие с деревянного поддона, вывернув болты крепления. На их место ввернуть опоры.

Запрещается наклонять изделие на угол более 15° во избежание попадания масла из картера компрессора во всасывающий патрубок, что может привести в выходу изделия из строя.

Придать изделию устойчивое горизонтальное положение регулировкой опор, что обеспечит бесшумную работу изделия и правильный сбор конденсата.

Запрещается устанавливать изделие вблизи с отопительными приборами – ближе 2 м, под прямыми солнечными лучами, на сквозняках, вызываемых открыванием дверей, окон или системами искусственного климата, в помещении с особой сыростью! В противном случае эксплуатационные характеристики бу-

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

							Лист
							5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС		

дут ниже, изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

5.5. Сборка изделий производится согласно схеме сборки - Приложение А:

1. Ослабить крепление пластмассовых кронштейнов к боковинам. Установить боковые стекла. Крепление подтянуть.

2. Освободить от упаковки лампу светильника. Установить светильник (предварительно освободив его от защитной плёнки), закрепив его к боковым стеклам с помощью двух винтов 17, пропустив резьбовую часть через кольца 20; завинтить гайкой 18 до упора.

Внимание! Чрезмерное затягивание приводит к возникновению внутренних напряжений в стекле, что, в конечном счете, приводит к его разрушению. Гарантийные обязательства изготовителя на детали из стекла не распространяются.

3. Установить отбойное стекло. На нижний край переднего стекла надеть мягкий профиль и установить в паз переднего профиля. Стекло выровнять, установив одинаковые зазоры между ним и боковыми стеклами, и осторожно опустить на светильник.

4. На заднюю кромку (со стороны продавца) бокового стекла установить декоративный профиль. Уложить жгут питания светильника внутрь профиля.

5. Освободить от защитной пленки поддоны для выкладки продукта. Поддоны промыть, вытереть насухо и установить на место.

6. К боковым стеклам прикрепить кронштейны 8 винтами 17 с внутренней стороны через втулки 19 и пластмассовыми гайками 18.

7. На кронштейны положить стеклянную полку. При сборке витрин длиной 1,5 и 1,8 метра под края полки для жесткости подложить швеллеры 9.

8. В машинное отделение со стороны продавца установить ёмкость-поддон для сбора конденсата, поместив резиновую трубку внутрь поддона.

Запрещается ставить сливной поддон вблизи электрооборудования!

9. Освободить от защитной пленки столешницу, промыть моющим составом и вытереть насухо.

10. Освободить от защитной пленки створки, протереть и установить в направляющие столешницы.

11. Внутренние и наружные поверхности изделия промыть нейтральным моющим средством и протереть насухо мягкой тряпкой.

5.6. Если изделие хранилось или транспортировалось при температуре ниже +12°C, то перед подключением к сети необходимо выдержать его при температуре выше +12°C не менее 12 часов.

Запрещается включение в сеть непрогретого изделия. Это может привести к заклиниванию компрессора и выходу изделия из строя.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

								Лист
								6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС			

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. Электрооборудование изделия соответствует нормам безопасности, предусмотренным ГОСТ23833, ГОСТ Р МЭК 60335-2-24. Электрическая схема холодильного агрегата предусматривает защиту от длительных перегрузок.

6.2. Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 15% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 13109.

Примечание: Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуется изделие подключать к сети через монитор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

6.3. Изделие имеет шнур питания с заземляющей жилой и вилку с заземляющим контактом, к которому подключается через заземляющий контакт розетки сетевой защитный провод.

6.4. Изделие должно подключаться к питающей электрической линии (рис.1) через автоматический выключатель электромагнитной защиты с номиналом установки по току 6,3 А.

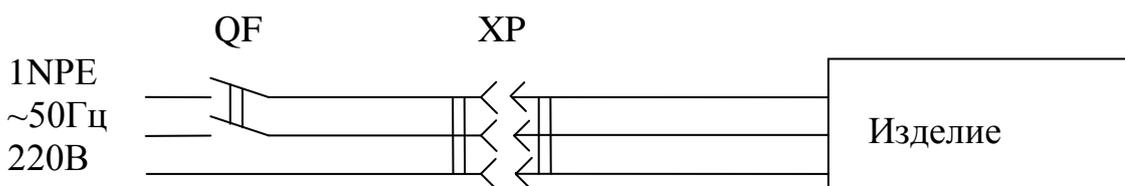


Рис.1. Схема подключения изделия к электросети

QF – автоматический выключатель на 6,3А

XP – трёхполюсный разъем «EURO» вилка-розетка.

6.5. Изделие должно быть заземлено, заземление должно быть подсоединено к заземляющему зажиму в машинном отделении (см. приложение Б). Заземление должно периодически проверяться.

Запрещается эксплуатация оборудования с отсутствующим и неисправным заземлением, без автоматического выключателя защиты, со снятыми или неисправными приборами автоматики, а также при повреждении изоляции электропроводов, со снятыми или открытыми щитками машинного отделения, со стеклянным ограждением, имеющим острые кромки и повреждения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
	Взам. инв. №
	Подп. и дата

					БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7

7. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

7.1. Продолжительность срока службы изделия и безопасность его в работе зависит от соблюдения правил эксплуатации и требований настоящего паспорта.

7.2. *Изделие отвечает своим эксплуатационным характеристикам при работе в помещении, где температура и относительная влажность не превышают соответственно: +25 °С и 60 % о. в., место установки удовлетворяет вышеизложенным правилам. В противном случае эксплуатационные характеристики будут ниже, что может привести к порче пищевых продуктов. Изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.*

7.3. После подключения изделия к электросети в соответствии с вышеизложенными правилами, можно приступить к его пуску с панели управления.

Панель управления представлена на рис.2.



Рис.2. Панель управления

Контроллер (1) служит для автоматического поддержания температуры в охлаждаемом объеме и управления процессом оттайки испарителя. Заводская настройка обеспечивает оптимальный режим работы изделия. Перенастройка контроллера осуществляется только работниками сервисной службы.

Выключатель (2) служит для включения и отключения холодильной машины.

Выключатель (3) служит для включения и выключения освещения.

7.4. Схема электрическая принципиальная показана в Приложении Б.

Примечание: *Схема электрическая принципиальная приведена в зависимости от исполнения контроллера.*

7.5. Перед тем как начать загрузку охлаждаемого объема изделия продуктами необходимо включить изделие в сеть и дождаться, когда температура внутри охлаждаемого объема достигнет требуемой величины.

7.6. *Высота выкладки продуктов для демонстрации должна быть не выше линии загрузки - 100 мм от поддона, а расстояние до ограждения витрины по периметру не менее 40 мм.*

Изделие загружать охлажденными продуктами, равномерно располагая их на поддонах. Между продуктами оставлять промежутки не менее 1 см, для циркуляции воздуха, это касается также нижней камеры.

Запрещается загоразживать декоративную решетку испарителя и воздуховоды у переднего стекла, перегружать изделие.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

							Лист
							8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС		

При невыполнении требований нарушается циркуляция воздуха, эксплуатационные характеристики изделия ухудшаются, что может привести к порче пищевых продуктов.

7.7. Хранение скоропортящихся продуктов на неохлаждаемых стеклянных полках не предусмотрено и может привести к их порче.

7.8. Температура в разных точках охлаждаемого объёма различается в зависимости от расстояния до испарителя. У переднего стекла температура на 2-4°C выше, чем у испарителя. Контроллер показывает среднюю температуру охлаждаемого объёма.

7.9. Компрессор изделия работает циклично, выключаясь при достижении заданной температуры, и включаясь при повышении её на 2-3°C. При этом температура воздуха в отдельных точках охлаждаемого объёма может кратковременно повышаться и отличаться от показаний контроллера, что не является дефектом.

7.10. Во время работы изделия компрессор периодически останавливается для оттаивания испарителя. В момент оттаивания температура в охлаждаемом объёме может значительно повыситься, что не является дефектом.

В изделиях с оттаиванием ТЭНами возможно кратковременное запотевание стеклянного ограждения, что не является дефектом.

7.11. Запотевание стеклянного ограждения изделия может произойти при влажности воздуха более 60% или при температуре окружающей среды выше 25°C, что не является дефектом.

7.12. При частом открывании дверей возможно повышение температуры во внутреннем объёме изделия.

7.13. Ответственность за техническое обслуживание, его организацию и своевременный ремонт несёт лицо, назначенное руководителем предприятия.

7.14. К эксплуатации изделия допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с правилами обращения с изделием.

7.15. Работниками предприятия, где установлено изделие, проводятся следующие работы, не требующие инструмента и разборки:

- а) наблюдение за температурой охлаждаемого объёма;
- б) наблюдение за состоянием изделия, правильной его загрузкой, системой отвода конденсата;
- в) удаление конденсата из ёмкости, расположенной в машинном отделении;
- г) визуальный осмотр машинного отделения, при котором проверяется герметичность трубопроводов - появление следов масла в соединениях указывает на утечку хладона;
- д) визуальный осмотр испарителя (воздухоохладителя) на наличие излишней снеговой шубы;
- е) внутренние поверхности оборудования не реже одного раза в неделю промывают нейтральным моющим средством, затем смывают чистой теплой водой и насухо вытирают мягкой тряпкой, после чего оборудование оставляют на ночь с открытыми створками и дверками для проветривания.

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
	Взам. инв. №
	Подп. и дата

									Лист
									9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС				

8. УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Таблица 3

Дата	Вид технического обслуживания	Должность, фамилия и подпись	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БИЛГ 4.322.084-22 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
	Взам. инв. №
	Подп. и дата
	Инв. № подл.

3. Через 10-15 сек. после пуска срабатывает пуско-защитное реле.		
3.1. Пробиты пусковой или рабочий конденсаторы.		Заменить конденсаторы.
3.2. Мегомметр показывает замыкание между одной из обмоток и корпусом компрессора.	Замыкание обмоток электродвигателя компрессора на корпус.	Проверить наличие замыкания, прозвонив. В случае повреждения заменить компрессор.
3.3. При снятых штепсельных колодках мегомметр показывает замыкание между пусковой и рабочей обмоткой.	Межобмоточное замыкание электродвигателя компрессора.	Снять клеммник и проверить наличие замыкания, прозвонив выводные концы. В случае повреждения заменить компрессор.
3.4. Компрессор не работает, вентилятор работает.	Обрыв в обмотке электродвигателя компрессора.	Измерить сопротивление обмоток на выводных концах электродвигателя. В случае обрыва в обмотке заменить компрессор.
3.5. Компрессор не работает, вентилятор работает. Напряжение на проходные контакты статора компрессора подается нормальное. Электродвигатель компрессора гудит.	Заклинивание компрессора.	Заменить компрессор.
4. Агрегат после непродолжительной работы отключается		
4.1. Срабатывает тепловая защита компрессора	Не работает электродвигатель вентилятора конденсатора	Проверить контакты. Заменить электродвигатель вентилятора конденсатора.
	Засорение межреберного пространства конденсатора.	Прочистить конденсатор.
	Слабо закреплена крыльчатка вентилятора на валу.	Закрепить крыльчатку на валу.
	Высокая температура на входе в конденсатор.	Температура воздуха на входе в конденсатор не должна превышать температуру окружающего воздуха более чем на 2°C.
	Закрыт доступ воздуха к конденсатору.	Обеспечить доступ воздуха к конденсатору.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
						13

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
	Инв. №
Изм	Лист
	№ докум.
Лист	Подп.
	Дата

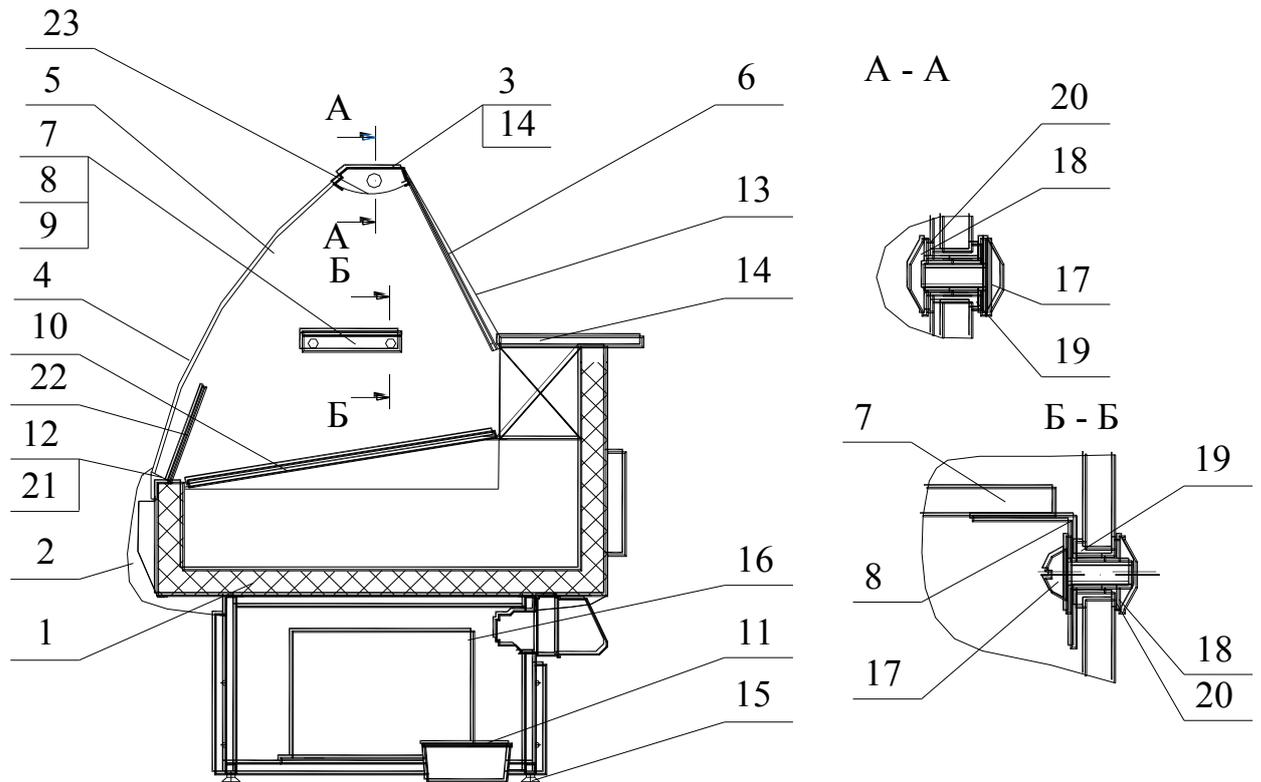
	Наличие неконденсируемых газов (воздуха) в системе.	Установить манометр на жидкостной линии. При повышенном давлении конденсации (давление конденсации должно соответствовать температуре окружающего воздуха на входе в конденсатор плюс 10-12 К), произвести перезарядку холодильного агрегата хладагентом.
	Количество хладагента в системе превышает норму.	Удалить лишний хладагент.
4.2. Срабатывает тепловая защита компрессора, повышенный потребляемый ток, заниженное сопротивление обмоток.	Межвитковое замыкание обмотки электродвигателя компрессора.	Заменить компрессор.
4.3. Сбилась настройка контроллера.		Настроить контроллер в соответствии с таблицей настройки.
5. Повышенная температура в охлаждаемом объеме, холодильный агрегат работает.		
5.1. Испаритель обмерзает полностью.	Большая снеговая шуба на испарителе. Неисправна система автоматического оттаивания.	Проверить контакты, ТЭНы (при наличии), контроллер и его настройку. Заменить неисправные узлы.
	Холодильное оборудование загружено теплыми продуктами.	Провести оттаивание испарителя. Обеспечить загрузку оборудования охлажденными (замороженными) продуктами.
	Холодильное оборудование загружено без зазоров между продуктами и ограждением.	Обеспечить зазоры между продуктами и ограждением.
	Не работает вентилятор воздухоохладителя (при наличии).	Проверить контакты. В случае неисправности заменить электродвигатель вентилятора.
5.2. Испаритель обмерзает частично, температура в изделии повышается.	Частичное засорение фильтра-осушителя. Корпус фильтра-осушителя переохлажден.	Заменить фильтр-осушитель.
	Частичная утечка хладагента из системы	Установить и устранить место утечки и добавить в систему хладагента до нормы.
5.3. Испаритель совсем не обмерзает, компрессор работает непрерывно.	Отсутствие в системе хладагента.	Установить и устранить место утечки. Систему вакуумировать. Зарядить агрегат хладагентом до нормы.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

	Наличие в системе влаги, замерзающей в дросселирующем устройстве. При включении после остановки на 3-4 часа или прогрева дросселирующего устройства у входа в испаритель нормальная работа восстанавливается. После выключения компрессора слышно журчание хладагента в месте входа капиллярной трубки в испаритель.	Систему осушить с помощью технологического фильтра-осушителя. Перед зарядкой вакуумировать холодильную систему. Если это не помогает, заменить компрессор.
	Засорение капиллярной трубки. После выключения компрессора не слышно журчания хладагента в месте входа в испаритель. Компрессор отключается термозащитой.	Заменить фильтр-осушитель, отрезав на 50 мм капиллярную трубку со стороны фильтра-осушителя. Если дефект не устраняется, заменить капиллярную трубку.
	Полное засорение фильтра-осушителя. Потребляемый ток повышен. Конденсатор холодный.	Заменить фильтр-осушитель.
6. Холодильный агрегат работает почти непрерывно с коэффициентом рабочего времени более 0,95.	Частое открывание дверей на длительное время.	Проинструктировать обслуживающий персонал.
	Неплотное прилегание дверей.	Обеспечить прилегание уплотнителя двери к дверному проему.
7. Повышенный шум идребезжание.	Неустойчивое положение изделия.	Отрегулировать установку изделия.
	Трубопроводы холодильного агрегата соприкасаются с корпусом изделия и между собой.	Устранить касание трубопроводов, осторожно отогнув их в месте касания.
	Шум создается электродвигателем вентилятора.	Сбалансировать крыльчатку вентилятора.
8. При касании к металлическим частям изделия ощущается пощипывание.	Неисправна цепь заземления.	Немедленно отключить изделие от сети. Проверить цепь заземления.
9. Повышенный расход электроэнергии.	Неправильно произведена загрузка изделия.	Загрузить изделие в соответствии с требованиями паспорта.
	Закрыт доступ воздуха к конденсатору.	Обеспечить доступ воздуха к конденсатору.
10. Не горит лампа освещения.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
11. Появляется запах в охлаждаемом объеме изделия.	Нерегулярная и не тщательная уборка охлаждаемого объема. Длительное пребывание изделия в выключенном состоянии. Хранение в изделии несвежих продуктов.	Тщательно вымыть охлаждаемый объем изделия. Проветрить изделие в течение 3-4 часов.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
						15

Схема сборки витрины



1. Корпус. 2. Боковина. 3. Светильник. 4. Стекло переднее. 5. Стекло боковое. 6. Створка. 7. Полка стеклянная. 8. Кронштейн для полки. 9. Швеллер под полку. 10. Поддон для выкладки продукта. 11. Поддон для сбора конденсата. 12. Профиль (мягкий). 13. Декоративный профиль для провода. 14. Столешница. 15. Опора. 16. Машинное отделение. 17. Винт. 18. Гайка пластмассовая. 19. Втулка. 20. Кольцо. 21. Профиль передний. 22. Стекло отбойное. 23. Ограждение светильника.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БИЛГ 4.322.084-22 ПС

Витрина холодильная среднетемпературная
ВХСн Таир 1221

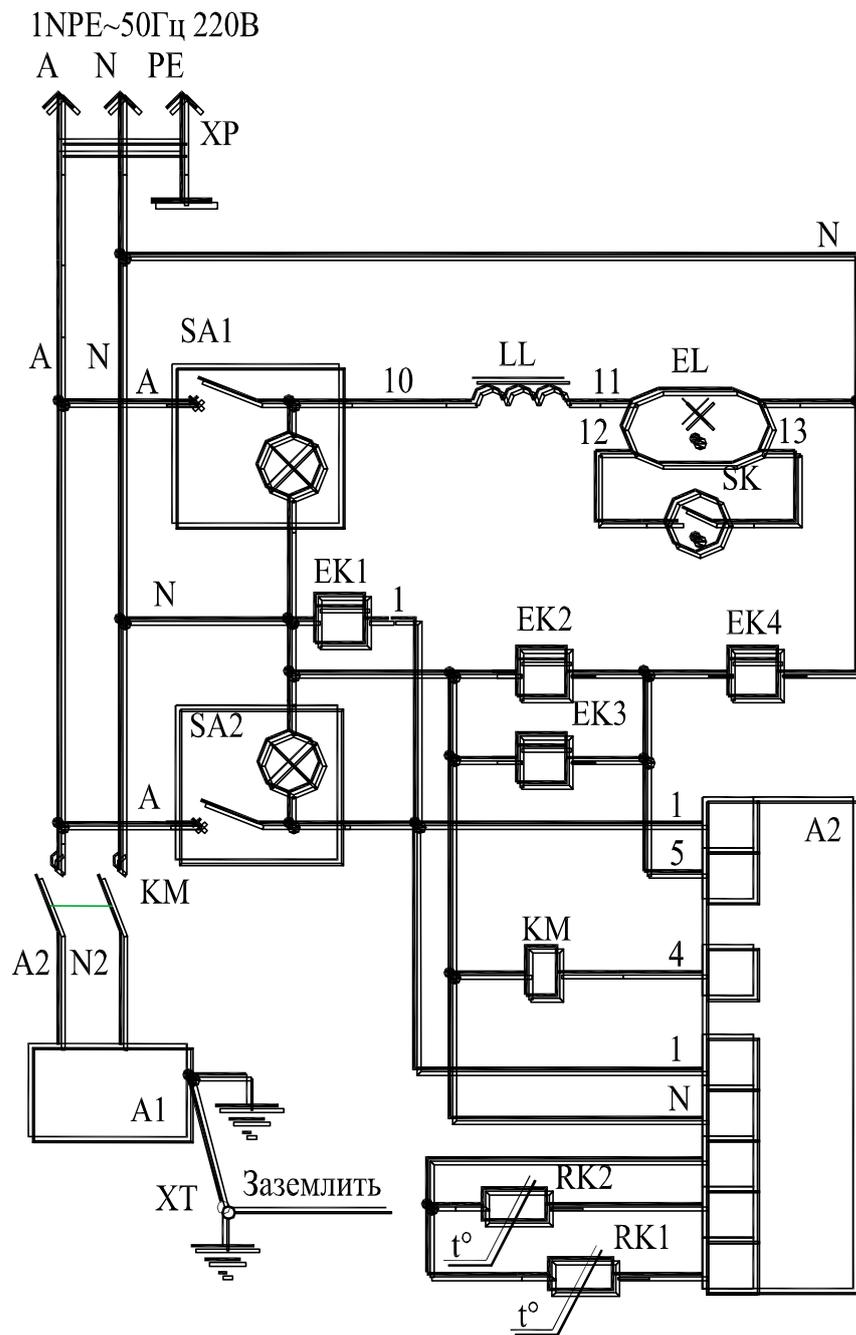


Схема электрическая принципиальная.

A1 – агрегат холодильный; **A2** – контроллер цифровой; **EK1** – провод ПЭН; **EK2...EK4** – электронагреватели испарителя и поддона; **EL** – лампа светильника; **KM** – пускатель магнитный; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **RK1, RK2** – термопреобразователь сопротивления (датчик); **SA1, SA2** – выключатель клавишный; **SK** – стартер; **XP** – вилка; **XT** – зажим заземляющий рамы витрины

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Витрина холодильная среднетемпературная
ВХСн Таир 1221

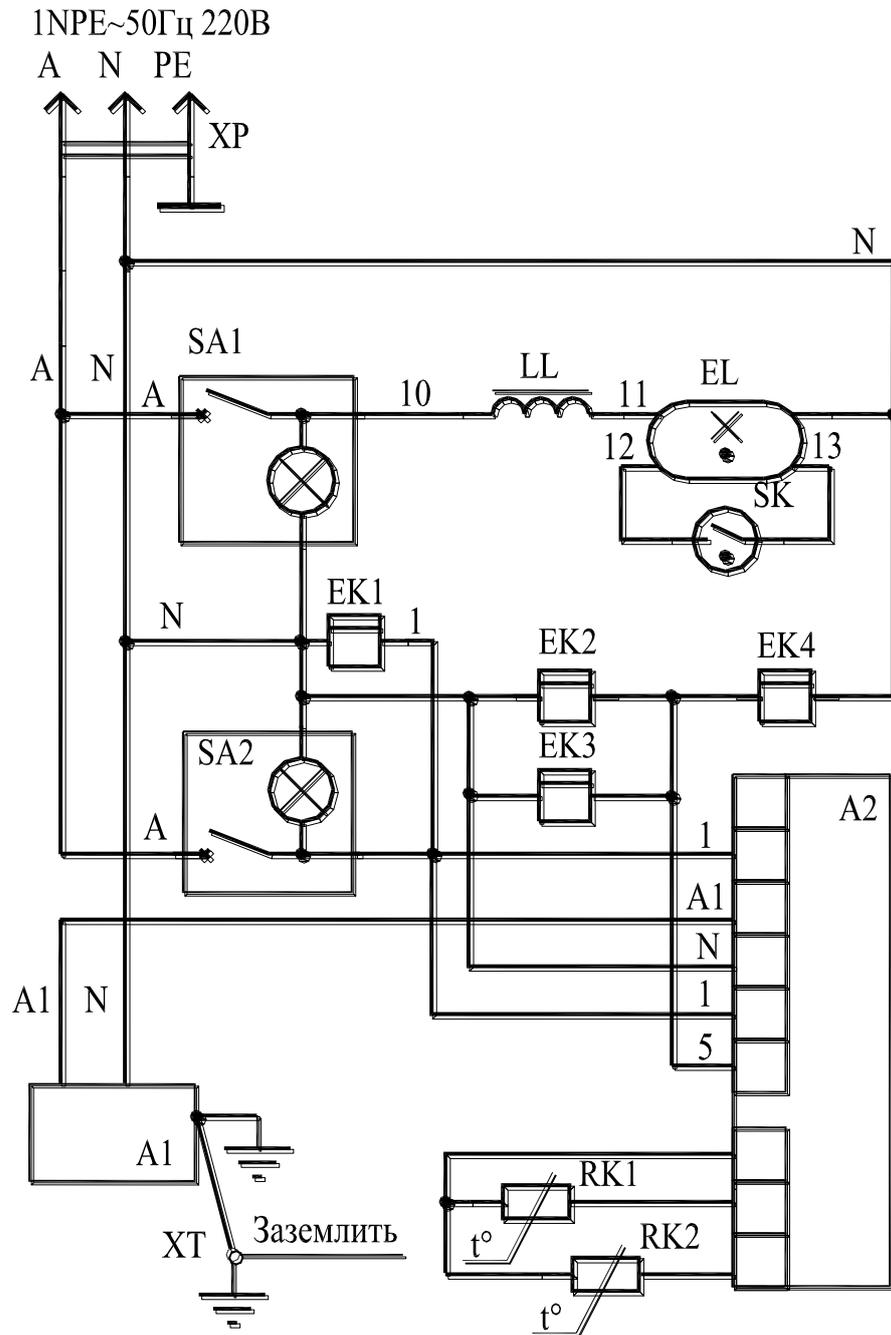


Схема электрическая принципиальная.

A1 – агрегат холодильный; **A2** – контроллер цифровой; **EK1** – провод ПЭН; **EK2...EK4** – электронагреватели испарителя и поддона; **EL** – лампа светильника; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **RK1, RK2** – термопреобразователь сопротивления (датчик); **SA1, SA2** – выключатель клавишный; **SK** – стартер; **XP** – вилка; **XT** – зажим заземляющий рамы витрины.

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инв. № дубл.	Подп. и дата
	Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем изделия

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____ (№ удостоверения, кем и когда выдано)

_____ (место для оттиска именного штампа)

удостоверяет, что изделие _____, (название изделия)

заводской № _____, с холодильным агрегатом (компрессором)

№ _____, приобретенное

" ____ " _____ 200__ г. у _____, (наименование организации)

город _____, телефон _____,

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от " ____ " _____ 200__ г. между владельцем изделия и организацией

Акт составлен и подписан

Владелец изделия

Представитель организации,
производившей пуск изделия
в эксплуатацию

_____ (подпись)

_____ (подпись)

" ____ " _____ 200__ г.
М.П.

М.П.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
						20

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем изделия

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____ (№ удостоверения, кем и когда выдано)

_____ (место для оттиска именного штампа)

удостоверяет, что изделие _____, (название изделия)

заводской № _____, с холодильным агрегатом (компрессором)

№ _____, приобретенное

" ____ " _____ 200 ____ г. у _____, (наименование организации)

город _____, телефон _____,

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от " ____ " _____ 200 ____ г. между владельцем изделия и организацией

Акт составлен и подписан

Владелец изделия

Представитель организации,
производитель пуска изделия
в эксплуатацию

_____ (подпись)

_____ (подпись)

" ____ " _____ 200 ____ г.

М.П.

М.П.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
						21

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем изделия

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____ (№ удостоверения, кем и когда выдано)

(место для оттиска именного штампа)

удостоверяет, что изделие _____, (название изделия)

заводской № _____, с холодильным агрегатом (компрессором)

№ _____, приобретенное

" ____ " _____ 200__ г. у _____, (наименование организации)

город _____, телефон _____,

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от " ____ " _____ 200__ г. между владельцем изделия и организацией

Акт составлен и подписан

Владелец изделия

Представитель организации,
производитель пуска изделия
в эксплуатацию

_____ (подпись)

_____ (подпись)

" ____ " _____ 200__ г.
М.П.

М.П.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
						22

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен владельцем изделия

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____ (наименование и адрес организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____ (№ удостоверения, кем и когда выдано)

и удостоверяет, что в процессе _____ (осмотра, пуска, эксплуатации)

изделия _____, заводской № _____, с холодильным агрегатом (компрессором) _____ № _____, приобретенного " ____ " _____ 200__ г. у _____, город _____, тел. _____, (наименование организации)

выявлены следующие дефекты завода-изготовителя:

Для устранения указанных дефектов необходимо:

Акт составлен и подписан

Владелец изделия

Представитель организации сервисного обслуживания

_____ (подпись)

_____ (подпись)

М.П. " ____ " _____ 200__ г.

М.П.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БИЛГ 4.322.084-22 ПС	Лист
						23

